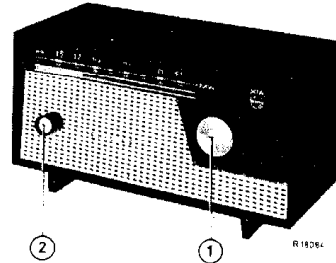


# PHILIPS *Service*

## RADIO

BOX 17U/01 F - 01R - 01W



### Controls

Tuning  
Vol. control +  
mains switch

### Bedieningsorganen

1 Afstemming  
2 Vol. regelaar +  
netschakelaar

### Organes de commande

Syntonisation  
Reg. d'intensité +  
Int. de réseau

### Bedienungsorgane

Abstimmung  
Lautstärke regler +  
Netzschalter

### Organos de mandos

1 Sintonía  
2 Control de vol. +  
Int. de red.

### Specification

Loudspeaker AD 1400  
I.F. 452 kc/s  
Mains voltages 110-127-220 V  
Dimensions 261x142x142mm  
43W - (220 V)  
Consumption 23W - (127 V)  
17W - (110 V)

### Spesificatie

Luidspreker  
M.F.  
Netspanning  
Afmetingen  
Verbruik

### Specification

Haut-parleur  
M.F.  
Tension de réseau  
Dimensions  
Consommation

### Spezifikation

Lautsprecher  
Z.F.  
Netzspannungen  
Abmessungen  
Verbrauch

### Specification

Altavoz  
F.I.  
Tensiones de red  
Dimensiones  
Consumo

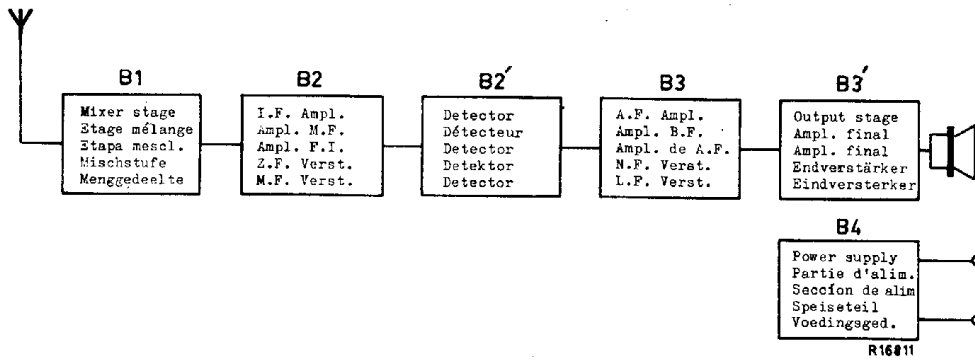
Wave range - Golfbereik - Gamme d'onde - Wellenbereich - Margen de ondas.

M.W. - M.G. - P.O. - M.W. - O.N. : 185-580 m (1620 - 517 kc/s).

Valves - Buizen - Tubes -

Röhren - Válvulas.

UCH81 - UBFB0 - UCL82 - JY89.



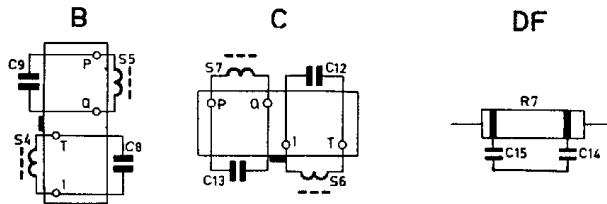
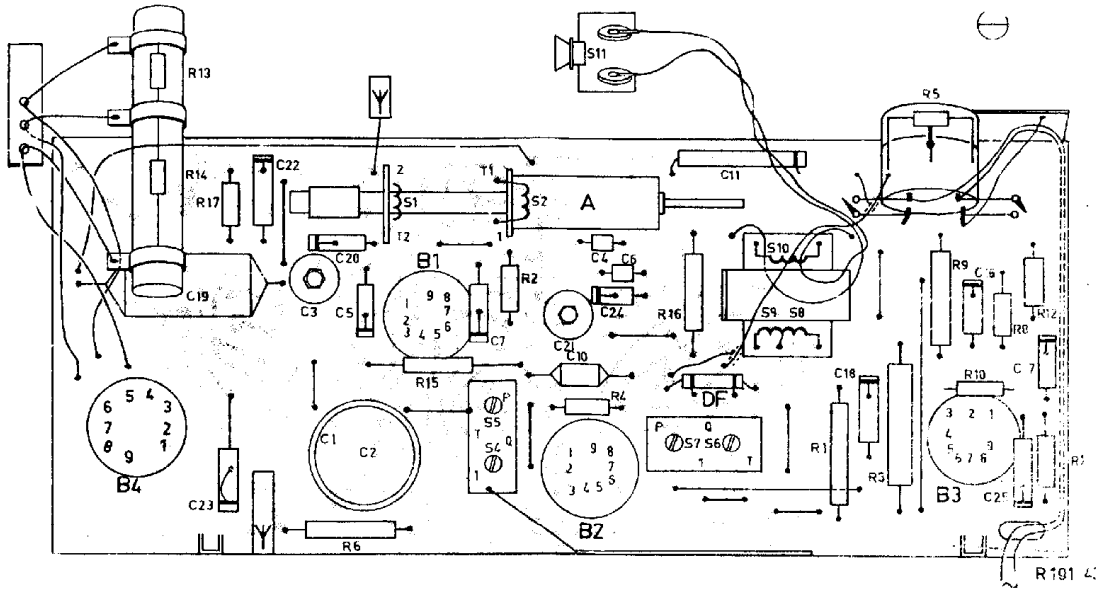
|                     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| SERVICE INFORMATION |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

Copyright Centraal Service Division N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, Eindhoven

Confidential information for Philips Service Dealers

93 717 55.1.90

BOX17U/01

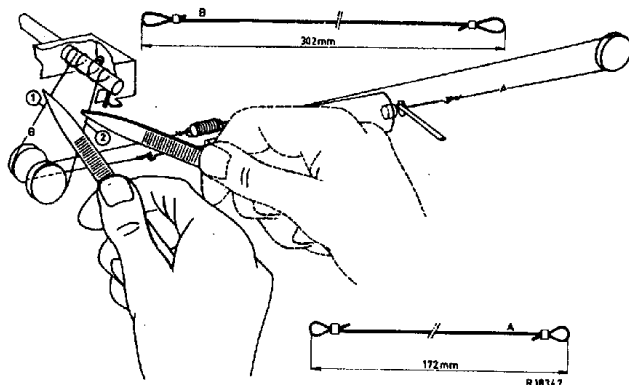


R192 30

|  |  |  |   |
|--|--|--|---|
| Serv.-0.-Mecum<br>E.-a.-1  | Tuning unit<br>Afstemeenheid<br>Unité Sint.<br>Abstimmeinheit<br>Unidad de Sint. | Signal<br>Signaal<br>Signal<br>Signal<br>Señal | Trim for max. output<br>Trimmen op max. output<br>Régler au max. de sortie<br>Trimmen auf max. output<br>Ajustese para tensión max. |
| I.F.-M.F.-M.F.-Z.F.-F.I.   | Min.   | 452 kc/s via<br>33.000 pF - g1b1               | S7, S6, S4, S5  |
|  | Max.   | 512 kc/s                                       | C21   |
| R.F. Circuits<br>H.F. kringen<br>Circuits H.F.<br>H.F. Kreise<br>Circuitos de R.F. | Tune<br>Afstemmen<br>Syntoniser<br>Abstimmen<br>Sintonizese                      | 1450 kc/s                                      | C3  |

|      |           |      |               |      |                |
|------|-----------|------|---------------|------|----------------|
| S1)  | A3 791 86 | S8 ) |               | R1   | 927/0820E      |
| S2)  |           | S9 ) | A3 154 07     | R3   | B8 305 08B/15K |
| S4)  |           | S10) |               | R5   | B1 640 28      |
| S5)  | A3 129 23 | C1 ) | AC 5307/32+32 | R9   | E 001 40/A470X |
| C8)  |           | C2 ) |               | R13) |                |
| C9)  |           |      |               | R14) | B1 634 85      |
| S6 ) |           | C10  | 906/L47K      |      |                |
| S7 ) | A3 129 23 | C19  | 906/V100K     |      |                |
| C12) |           |      |               |      |                |
| C13) |           |      |               |      |                |

## BOX17U/01



### Adjustment of the driving cord

The adjustment of the driving cord should be done with the chassis in the cabinet. With the tuning knob turned entirely clockwise (against the stud) the core of the coil is entirely in the coil. There should however be a space of  $\frac{1}{2}$  mm between the pertinax plate (at the end of the coil core) and the coil box.

The correct adjustment will be obtained as follows:

#### 1. Space larger than $\frac{1}{2}$ mm

Mount a  $\frac{1}{2}$  mm wire (for instance mounting wire) between pertinax plate and coil box (see fig.). Hold cord (1) with a pair of tweezers - turn tuning knob slightly counter clockwise - release cord - turn knob fully clockwise. When the correct space of  $\frac{1}{2}$  mm has not been reached, repeat the above operations. Finally seal the cord through cam on driving spindle with sealing wax.

#### 2. Coil core entirely in the coil but pin on the spindle not against the stud

Mount the  $\frac{1}{2}$  mm wire between pertinax plate and coil box. Hold cord (2) - turn tuning knob fully clockwise until it is against the stud. Finally seal the cord through the cam on the driving spindle with sealing wax.

### Instellen aandrijfsnaar

Het instellen van de aandrijfsnaar geschiedt met het chassis in de kast. Met de afstemknop geheel rechtsom gedraaid (tegen de stuit) bevindt de spoelkern zich geheel in de spoel. Er moet zich echter een ruimte van  $\frac{1}{2}$  mm bevinden tussen het pertinax plaatje (aan het uiteinde van de spoelkern) en de spoelbus. De juiste instelling wordt als volgt verkregen:

#### 1. Tussenruimte groter dan $\frac{1}{2}$ mm

Breng een draadje van  $\frac{1}{2}$  mm dikte (b.v. montagedraad) aan tussen het pertinax plaatje en de spoelbus. (Zie fig.). - Snaar (1) vasthouden met pincet - afstemknop iets linksom draaien - snaar loslaten - knop geheel naar rechts draaien. Blijkt de juiste tussenruimte van  $\frac{1}{2}$  mm niet verkregen te zijn dan dient het bovenstaande te worden herhaald. Lak de snaar af met borglak op de nok van de aandrijfsnaar.

#### 2. Spoelkern geheel in de spoel, doch de pen op de as niet tegen de aanslag

Breng een draadje van  $\frac{1}{2}$  mm dikte aan tussen het pertinax plaatje en de spoelbus. Houdt de snaar (2) vast. Draad de afstemknop rechtsom tot tegen de aanslag. Lak de snaar af met borglak op de nok van de aandrijfsnaar.

### Ajustage de la corde d'entraînement

L'ajustage de la corde d'entraînement se fait avec le chassis dans le coffret. Avec le bouton d'accord tourné entièrement vers la droite (contre la butée) le noyau de la bobine se trouve entièrement dans la bobine. Il doit se trouver toutefois un espace de  $\frac{1}{2}$  mm entre la plaque de pertinax (au bout du noyau de la bobine) et la jante de bobine. L'ajustage exact s'obtient comme suit:

#### 1. Espace plus grand $\frac{1}{2}$ mm

Monter le fil de  $\frac{1}{2}$  mm (par exemple fil de câblage) entre la plaque de pertinax et la boîte de bobine (voir la figure). Retenir la corde (1) avec des brucelles - tourner le bouton d'accord un peu vers la gauche - lâcher la corde - tourner le bouton entièrement vers la droite. S'il paraît que l'espace exact de  $\frac{1}{2}$  mm n'a pas été atteint répéter les points susmentionnés. Enfin sceller la corde par la came sur l'axe d'entraînement avec de la cire.

#### 2. Noyau de la bobine entièrement dans la bobine, mais la soupille sur l'axe pas contre la butée

Monter le fil de  $\frac{1}{2}$  mm entre la plaque de pertinax et la boîte de bobine - retenir la corde (2) - tourner le bouton d'accord vers la droite jusqu'à la butée. Enfin sceller la corde par la came sur l'axe d'entraînement avec de la cire.

### Einstellung der Antriebschnur

Die Einstellung der Antriebschnur erfolgt mit dem Chassis im Gehäuse. Mit dem Abstimmknopf ganz rechts herum gedreht (gegen den Anschlag) befindet sich der Spulenkern völlig in der Spule. Es muss sich jedoch ein Zwischenraum von  $\frac{1}{2}$  mm zwischen der Pertinax-Platte (am Ende des Spulenkerns) und dem Spulenbecher befinden. Die richtige Einstellung erhält man wie folgt:

#### 1. Zwischenraum grösser als $\frac{1}{2}$ mm

Draht von  $\frac{1}{2}$  mm (z.B. Montagedraht) zwischen Pertinax-Platte und Spulenbecher anbringen (siehe Abb.) - Schnur (1) mit Pincette festhalten - Abstimmknopf etwa links herum drehen - Schnur loslassen - Knopf ganz nach rechts drehen. Wenn sich herausstellt, dass der richtige Zwischenraum von  $\frac{1}{2}$  mm nicht erreicht ist, Obenstehendes wiederholen. Schliesslich Schnur durch Nocken auf Antriebsachse mit Siegelack festkleben.

#### 2. Spulenkern ganz in der Spule, doch Stift auf der Achse nicht gegen den Anschlag

Draht von  $\frac{1}{2}$  mm zwischen Pertinax-Platte und Spulenbecher anbringen - Schnur (2) festhalten. Abstimmknopf rechts herum drehen bis gegen den Anschlag. Schliesslich Schnur durch Nocken auf Antriebsachse mit Siegelack festkleben.

### Ajuste de la cuerda de arrastre

El ajuste de la cuerda de arrastre se hace con el chassis en el mueble. Con el botón de sintonía girado hacia la derecha (contra la parada) el núcleo de la bobina se halla enteramente en la bobina. Sin embargo, debe hallarse un espacio de  $\frac{1}{2}$  mm entre la placa de pertinax (al extremo del núcleo de bobina) y la caja de bobina. El ajuste correcto puede obtenerse de la siguiente manera:

#### 1. Espacio mayor que $\frac{1}{2}$ mm

Dispóngase el hilo de  $\frac{1}{2}$  mm (por ejemploambre de conexiones) entre la placa de pertinax y la caja de bobina (véase la figura). Deténgase la cuerda (1) con unas pinzas - hágase girar el botón de sintonía un poco hacia la izquierda - suéltelo la cuerda - hágase girar el botón de sintonía enteramente hacia la derecha. Cuando resulta que no se alcanza el espacio exacto de  $\frac{1}{2}$  mm, repítense los puntos mencionados. Finalmente precíntese la cuerda con la leva sobre el eje de arrastre con cera.

#### 2. Núcleo de bobina enteramente en la bobina, pero la espiga sobre el eje no contra la parada

Dispóngase el hilo de  $\frac{1}{2}$  mm entre la placa de pertinax y la caja de bobina - deténgase la cuerda (2) - hágase girar el botón de sintonía hacia la derecha hasta contra la parada. Finalmente precíntese la cuerda por la leva sobre el eje de arrastre con cera.



R191 43

